



Предмет

**Доставка на автоматичен обезвъздушител DN200 PN10 с една камера два отвора и тройна функция с присъединяване на фланец**

Наименование

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**  
за  
**Доставка на автоматичен обезвъздушител DN200 PN10 с една камера два отвора и тройна функция с присъединяване на фланец**

01.02.2019

Дата

Митко Атанасов


Подготвил

Пламен Панайотов

Съгласувал


Сергей Бодуров

Одобрил

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ № <b>90MAG10-PA002</b>
	<b>Доставка на автоматичен обезвъздушител DN200 PN10 с една камера два отвора и тройна функция с присъединяване на фланец</b>	Страница 2 от 7

## СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Предмет на доставка .....	3
2.	Технически изисквания за доставката .....	3
3.	Срок за доставка .....	5
4.	Място на доставка .....	6
5.	Достъп до електроцентрала КонтурГлобал Марица Изток 3.....	6
6.	Опаковане, пакетиране и комплектоване .....	6
7.	Приемане на стоките в склада .....	7
8.	Протоколи и референтни документи .....	7

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ № <b>90MAG10-PA002</b>
	<b>Доставка на автоматичен обезвъздушител DN200 PN10 с една камера два отвора и тройна функция с присъединяване на фланец</b>	Страница 3 от 7

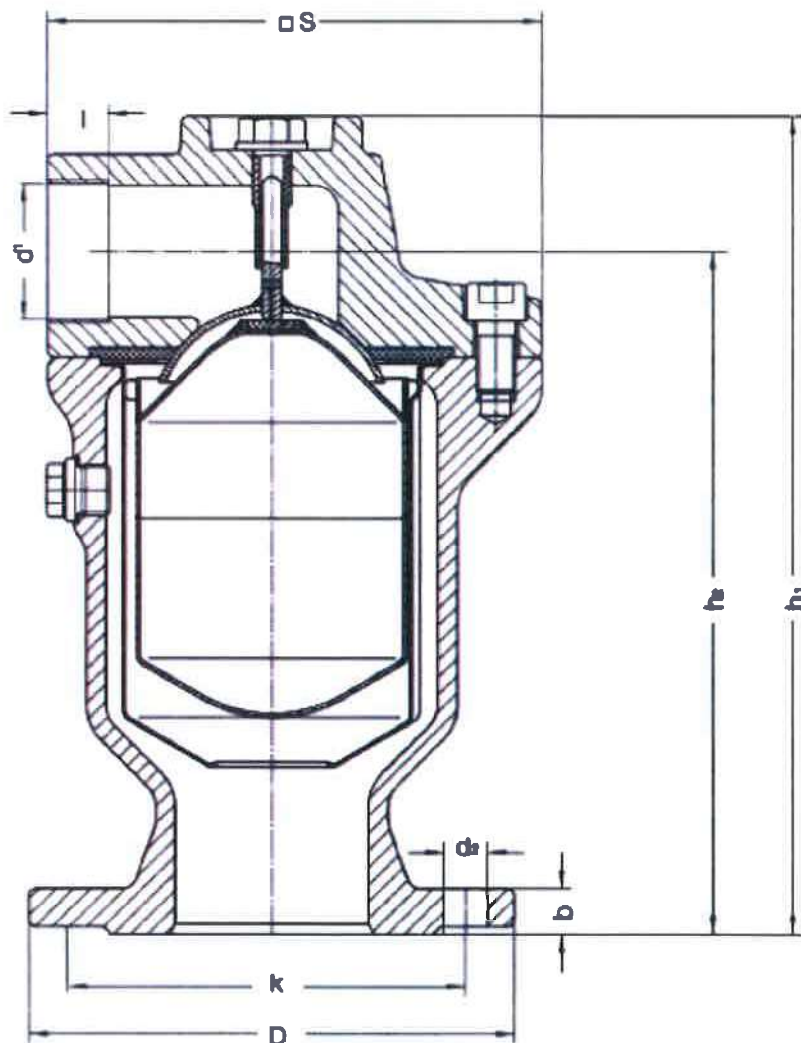
## 1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

Доставка на автоматичен обезвъздушител DN200 PN10 с една камера два отвора и тройна функция с присъединяване на фланец .

## 2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА

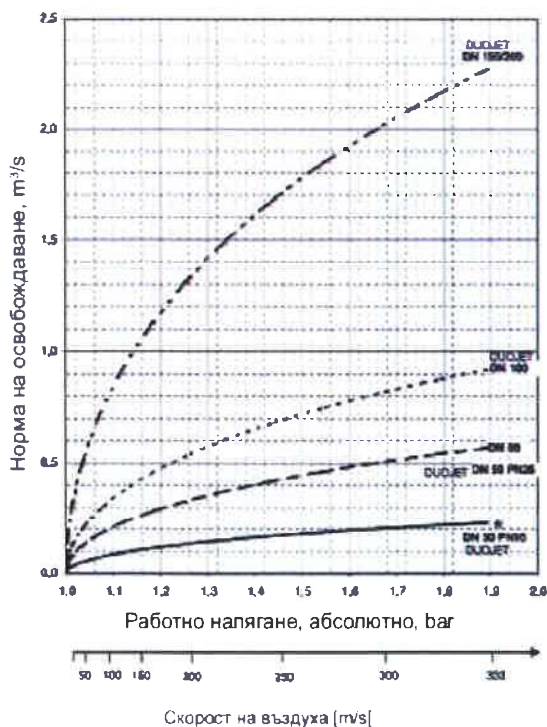
2.1 Доставка на автоматичен обезвъздушител DN200 PN10 с една камера два отвора и тройна функция с присъединяване на фланец . Всеки обезвъздушител да бъдат доставен комплект с допълнителен фланец идентичен с долния входящ фланец.

**Размери и технически параметри:** Размер на автоматичния обезвъздушител DN 200 – фланцов тип **VAG DUOJET 264**

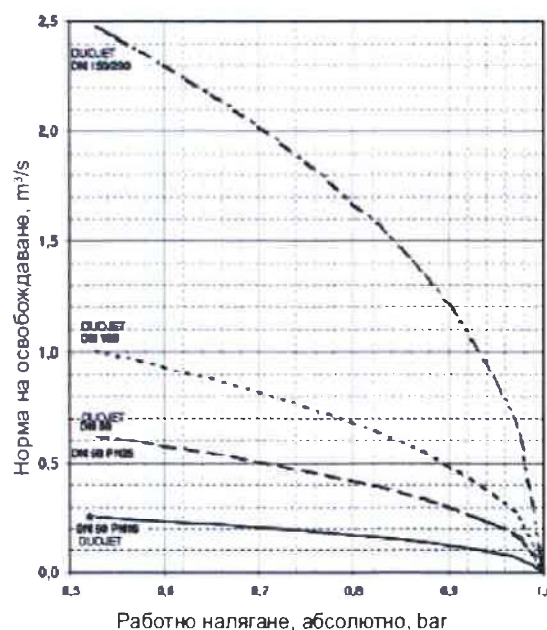



Размери в mm		50	50	80	100	150	200	
DN	d1 DIN-ISO 228-1	G11/4	G2	G2	G21/2	G4	G4	
	h1	280	340	340	380	510	510	
	h2	240	282	282	317	423	423	
	s	160	185	185	205	260	260	
	t	20	25	25	30	40	40	
	Нето тегло, kg	15	25	25	28	56	75	
Изикуем обем	m <sup>3</sup>	0,010	0,015	0,015	0,020	0,040	0,040	
Размерите на фланците са съгласно стандарт EN 1092-2.	PN 10	брой отвори	За всички останали размери вижте PN 16.				8	
		D	165	165	200	220	285	340
		k	125	125	160	180	240	295
	PN 16	брой отвори	4	4	8	8	8	12
		d2	18	18	18	18	22	22
		b	19	19	19	19	19	20
	PN 25	D	—	165	200	235	300	360
		k	—	125	160	190	250	310
		брой отвори	—	4	8	8	8	12
	b	—	19	19	19	19	20	22

## Пропускателна способност и способност за вентилация

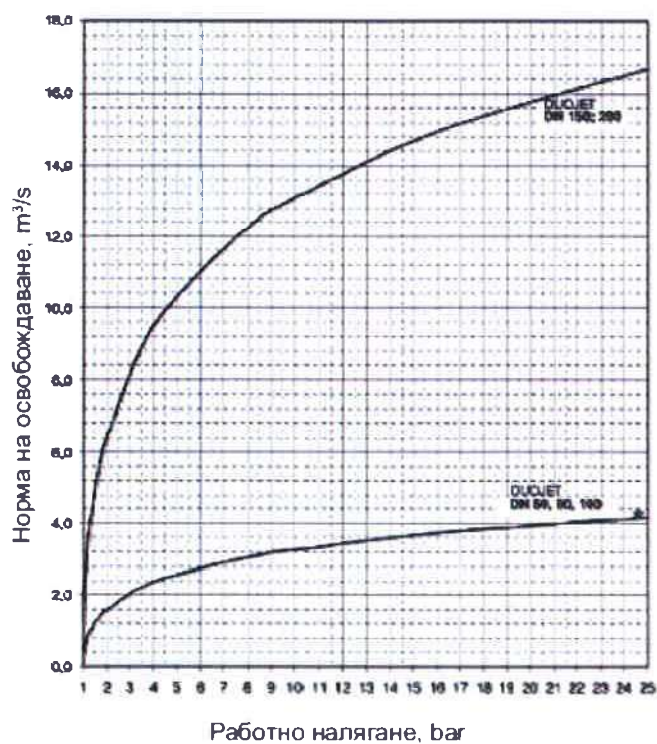
 Норма на освобождаване на въздуха  
 (голям отвор)


Норма на всмукване на въздуха (голям отвор)




	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ № <b>90MAG10-PA002</b>
	<b>Доставка на автоматичен обезвъздушител DN200 PN10 с една камера два отвора и тройна функция с присъединяване на фланец</b>	Страница 5 от 7

Норма на освобождаване на въздуха (малък отвор за пропускане на малки въздушни обеми под максимално работно налягане)



№	Стоков номер	Наименование	Мярка	Количество	Ед. цена	Общо
1	2016556	Доставка на автоматичен обезвъздушител DN200 PN10 с една камера два отвора и тройна функция с присъединяване на фланец/ Всеки обезвъздушител да бъдат доставен комплект с допълнителен фланец 1 бр. идентичен с долния входящ фланец/	бр	2		

Автоматичните обезвъздушители DN200 PN 10 са необходими за използване към кондензаторите на турбината.

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ № <b>90MAG10-PA002</b>
	<b>Доставка на автоматичен обезвъздушител DN200 PN10 с една камера два отвора и тройна функция с присъединяване на фланец</b>	Страница 6 от 7

### 3. СРОК ЗА ДОСТАВКА

Стоките ще се доставят по следния начин: еднократно, в договорения срок ,но не по късно от 20.05.2019г.

### 4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр.Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.


GPS: N–42.143321 и E–26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

### 5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с неизмити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ № <b>90MAG10-PA002</b>
	<b>Доставка на автоматичен обезвъздушител DN200 PN10 с една камера два отвора и тройна функция с присъединяване на фланец</b>	Страница 7 от 7

## 6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти. Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

Ако има изисквания на Възложителя за опаковането, пакетирането и комплектуването и транспортирането на стоките, се описва подробно.

## 7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

## 8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи:

- 8.1. Приемно-предавателен протокол;
- 8.2. Гаранционна карта и Сертификат за качество.
- 8.3. Паспорт на изделията от производителя и инструкция за начин на монтаж и употреба.